



SMARTY SPECJALNE

SMARY UNIWERSALNE

**MULTI TP**

Wielozadaniowy smar EP o wysokich parametrach do łożysk, przegubów, panewek. Trudne warunki pracy: wysokie naciski, obciążenia uderowe, wibracja, kurz, wilgoć. W klasie gęstości NLGI 3 dostępny w opakowaniu 180 kg.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -30°C +140°C
temp. kroplenia: 180°C
klasa NLGI: 2 i 3
mydło: litowe
kolor: bursztynowy

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L
beczka 50 kg, 180 kg

**GR BIO**

Smar na bazie olejów roślinnych i estrów syntetycznych. **Ulega biodegradacji** i nie powoduje zanieczyszczeń i skażenia środowiska. Osie, łożyska, zawieszania, przeguby itp. w kontakcie ze środowiskiem naturalnym. Smarowanie rozjazdów kolejowych, urządzeń do prac leśnych, rolnych, drogowych.



DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -18°C +145°C
temp. kroplenia: >160°C
klasa NLGI: 2
mydło: Li/Ca
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L
beczka 50 kg, 180 kg

**FUTURA**

Smar jasny, **przyczepny**, w aerozolu. Odporny na wymywanie wodą, nawet pod ciśnieniem. Prowadnice, koła zębate, łańcuchy, linki w pancerzach. **Smarowanie czyste.**

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -20°C +150°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: bez mydła
kolor: jasny

OPAKOWANIA:
aerazol 800 ml

SMARY WYSOKOTEMPERATUROWE

**LCH 600**

Smar wysokotemperaturowy do pracy w **trudnych warunkach**: duże naciski, agresywne środowisko. Duża przyczepność, całkowita odporność na wodę. Także **do łożysk wysokobrotowych** (współczynnik $d_n \cdot x \cdot n = 800\ 000$).

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -20°C +180°C (220°)
temp. kroplenia: 300°C
klasa NLGI: 2
mydło: litowe kompleksowe
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
puszka 5 L
beczka 50 kg, 180 kg

**MO/4**

Smar na bazie MoS₂ do wysokich temperatur. Bez temp. kroplenia - **nie cieknie w wysokiej temperaturze**. Smarowanie łożysk, panewek, rolek transporterów w piecach i suszarkach. Metalurgia, huty szkła.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -15°C +200°C (220°)
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
zagęszczacz: bentonit
kolor: czarny

OPAKOWANIA:
puszka 1 L
beczka 50 kg

**3800**

Smar wysokotemperaturowy na bazie **oleju syntetycznego**. Bez temp. kroplenia - nie cieknie w wysokiej temperaturze. Łożyska i rolki w piecach, łożyska litowe. Zalecany do smarowania rolek transporterów w kabinach lakierniczych.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -50°C +250°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: nieorganiczne
kolor: beżowy

OPAKOWANIA:
kartusz 350 g
puszka 1 kg, 5 kg
beczka 50 kg

**M 51**

Smar **syntetyczny do niskich i wysokich temperatur** (punktowo do +250°C). Bardzo stabilny, utrzymujący parametry mimo ciągłej pracy w najtrudniejszych warunkach. Niska łoiność, odporność na utlenianie i promieniowanie jonizujące.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -40°C +200°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: nieorganiczne
kolor: biały

OPAKOWANIA:
kartusz 500 g

**M 61**

Smar o najwyższych parametrach użytkowych. Jako jedyny z asortymentu nadaje się **do kontaktu z tlenem**. Odporny na działanie kwasów, zasad, rozpuszczalników. Bardzo stabilny w czasie, również przy ciągłej pracy w wysokich temperaturach. Posiada atest na przypadkowy kontakt z żywnością NSF H1.



DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -30°C +250°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: nie ma
kolor: biały

OPAKOWANIA:
tubka 160 g
puszka 1 kg

M 640

Smar o najwyższych parametrach użytkowych.

Odporny na działanie kwasów, zasad, rozpuszczalników, nie reaguje z płynnym tlenem. Bardzo stabilny w czasie, również przy ciągłej pracy w wysokich temperaturach. Odporny na ekstremalne nadiski.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -20°C +260°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 3
mydło: nie ma
kolor: biały

OPAKOWANIA:
puszka 1 kg

SMARY SPECJALNE

3790

Smar o wyjątkowej przyczepności, całkowicie odporny na działanie wody, solanki i pary. Wysoka odporność na naciski i ścieranie. Do łożysk, zaworów, pomp i urządzeń **zalewanych wodą lub pracujących w zanurzeniu,** także w ściekach.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -25°C +140°C
temp. kroplenia: > 180°C
klas NLGI: 2
mydło: litowo-wapniowe
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L
beczka 50 kg, 180 kg

LCH 250

Smar o wysokich parametrach do łożysk pracujących stale w trudnych warunkach: **środowisko kwasowe lub zasadowe, duże naciski,** woda, wysoka temperatura. Cukrownie, walcownie blach, elektrownie.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -25°C +160°C (180°)
temp. kroplenia: 250°C
klasa NLGI: 2
mydło: litowe kompleksowe
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L
beczka 50 kg, 180 kg

MO/3

Doskonaly smar łożyskowy na bazie MoS₂. Zalecany do obciążeń zmiennych i uderzeniowych. Wysoka odporność na starzenie i utlenianie. Do wszelkich typów łożysk tocznych i ślizgowych.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -25°C +150°C
temp. kroplenia: > 180°C
klasa NLGI: 2
mydło: litowe
kolor: czarny

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L
beczka 50 kg, 180 kg

AGL 152

Smar do otwartych przekładni i kół zębatach pracujących pod bardzo dużym obciążeniem, narażonych na wibracje, wilgoć, pył, agresywne środowisko. Bardzo przyczepny, ciągnący się, trudny do starcia. Można go nakładać metodą natryskową. Dostępny w 2 klasach konsystencji NLGI : 0 i 1.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -20°C +250°C
temp. kroplenia: 180°C
klasa NLGI: 0 i 1
mydło: litowe
kolor: czarny

OPAKOWANIA:
puszka 5 kg
beczka 50 kg

AL-SI 3653

Uniwersalny smar silikonowy odporny na starzenie i utlenianie. Do smarowania elementów statycznych (np. zawory, uszczelki), dynamicznych (np. elementy urządzeń elektrycznych) oraz kontaktów tworzywo/tworzywo, tworzywo/metal. Do osłon ognioszczelnych w gornictwie - posiada atest GIG.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -45°C +250°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2-3
mydło: żel krzemionkowy
kolor: przezroczysty

OPAKOWANIA:
tubka 100 g
puszka 1 L

AL-SI 32

Smar silikonowy do pracy w niskich i wysokich temperaturach. Odporny na starzenie i utlenianie. Smarowanie urządzeń elektrycznych, sprzętu AGD, elementów z tworzyw sztucznych, uszczelek. Posiada atest spożywczy NSF H1.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -45°C +220°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 3
mydło: żel krzemionkowy
kolor: biały

OPAKOWANIA:
puszka 1 kg

TGV 2000

Smar do **bardzo wysokich obrotów.** Nie poddaje się sile odśrodkowej i nie jest wyrzucany na zewnątrz, dobrze przylega do części mechanicznych, eliminuje ryzyko przegrzania łożyska z powodu niewłaściwego smarowania.

DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -30°C +150°C
temp. kroplenia: 190°C
klasa NLGI: 2
mydło: litowe
kolor: beżowy

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
beczka 50 kg

SMARY SPECJALNE

OPEN GEAR DTZ



Smar do lin, kół zębatych i otwartych przekładni pracujących pod dużym obciążeniem, narażonych na wibracje, wodę, wilgoć, pył, agresywne środowisko. Bardzo przyczepny. Wysoka zawartość MoS₂ zapewnia odporność smaru na ekstremalne obciążenia.

DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -20°C +160°C
mydło: aluminiowe kompleksowe
kolor: czarny

OPAKOWANIA:
aerazol 800 ml

WAZELINA TECHNICZNA

Bezkwasowa wazelina najwyższej jakości.

Nie twardnieje w trakcie stosowania nawet jeśli przekroczy się temperaturę kroplenia. Smarowanie styków, smarowanie uszczelniające.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -15°C +55°C
temp. kroplenia: 55°C
klasa NLGI: 4-5
kolor: przezroczysty

OPAKOWANIA:
puszka 1 L

CENTRALNE SMAROWANIE

MULTI TP G.1, G.0, G.00

Wielozadaniowy smar EP do łożysk, przegubów, maszyn budowlanych, rolniczych, transportu. Stabilny w zmiennych warunkach otoczenia. Do trudnych warunków pracy: naciski, obciążenia udarowe, wibracja, kurz, wilgoć.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -20°C +130°C
temp. kroplenia: 160°C
mydło: litowe
kolor: bursztynowy
klasy NLGI: 1 - 00

OPAKOWANIA:
beczka 50 kg
beczka 180 kg

LCH 250 G.000

Smar o wysokich parametrach do łożysk pracujących stale w trudnych warunkach: **środowisko kwasowe lub zasadowe**, naciski, woda, wysoka temperatura.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -30°C +150°C
temp. kroplenia: 250°C
klasa NLGI: 000
mydło: litowe kompleksowe
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
puszka 5 L

LUZOL 250 EP 1

Smar EP do łożysk pracujących stale w trudnych warunkach: agresywne środowisko, woda, para, wysoka temperatura, duże obciążenia. Całkowicie odporny na działanie wody. **Zalecany do granulatorów** (np. pelet).



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -20°C +160°C
temp. kroplenia: 220°C
klasa NLGI: 1
mydło: litowe kompleksowe
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
puszka 5 kg
beczka 50 kg, 180 kg

LUZOL HPCX 450

Smar EP do łożysk pracujących stale w najtrudniejszych warunkach: agresywne środowisko, woda, para, wysoka temperatura, ekstremalne obciążenia. Na bazie oleju o dużej lepkości. **Zalecany do granulatorów** (np. pelet).



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -20°C +160°C
temp. kroplenia: 250°C
klasa NLGI: 1
mydło: litowe kompleksowe
kolor: zielony

OPAKOWANIA:
puszka 5 kg
beczka 50 kg, 180 kg



ODRDZEWIACZE PENETRUJĄCE

REMFOR V7



Przemysłowy odrdzewiacz penetrujący i smarujący. Posiada zdolność bardzo szybkiej penetracji, co pozwala na sprawne i skuteczne odblokowanie skorodowanych i zabezpieczonych połączeń i elementów mechanicznych: śruby, nakrętki, sworznie, zamki, łańcuchy itp. Sprawdza się w najtrudniejszych warunkach: zakłady chemiczne, elektrownie, huty, kopalnie.

OPAKOWANIA:
aerazol 520 ml,
800 ml
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L

DEGRIPPANT MoS₂



Przemysłowy odrdzewiacz penetrujący i smarujący z dodatkiem dwusiarczku molibdeny. Posiada zdolność bardzo szybkiej penetracji, co pozwala na sprawne i skuteczne odblokowanie skorodowanych i zabezpieczonych elementów mechanicznych: śruby, nakrętki, sworznie, zamki, łańcuchy itp. Rozprowadzone cząsteczki MoS₂ zabezpieczają przed powtórnym zakleszczeniem. Sprawdza się w najtrudniejszych warunkach.

OPAKOWANIA:
aerazol 800 ml

V7 BIO



Odrdzewiacz penetrujący wyłącznie na bazie składników odnawialnych. Ulega biodegradacji. Nie zawiera żadnych związków niebezpiecznych, nie podlega klasyfikacji i oznakowaniu. Odblokowuje i smaruje skorodowane i zabezpieczone połączenia i elementy mechaniczne.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L

DEGRIPPANT AL



Odrdzewiacz penetrujący bezbarwny i bezwonny, z atestem spożywczym NSF H1. Skutecznie odblokowuje skorodowane i zabezpieczone połączenia i elementy mechaniczne, takie jak: śruby, sworznie, zamki, łańcuchy itp.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

TOP 5



Penetruje, smaruje, wypiera wodę, odtlenia, chroni przed korozją. Luzowanie zabezpieczonych połączeń i mechanizmów. Ochrona antykorozyjna narzędzi: matryce, formy wtryskowe, wykrojniki itp. Smarowanie łańcuchów, zawiasów, sprężyn, mechanizmów, zamków. Konserwacja broni.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

ŚRODKI POŚLIZGOWE I ANTYADHEZYJNE

SILICONES



Uniwersalny środek smarny na bazie olejów silikonowych najwyższej jakości. Smarowanie czyste narzędzi (nożyce, gilotyny) w przemyśle papierniczym i drukarniach. Smarowanie i konserwacja małych mechanizmów, elementów z tworzyw sztucznych i gumy. Zwiększenie poślizgu na blatach transportowych. Środek antyadhezyjny w przetwórstwie tworzyw sztucznych i gumy.

OPAKOWANIA:
aerazol 520 ml,
800 ml

SILICONE AL



Silikonowy preparat smarny z atestem spożywczym NSF H1. Czyste smarowanie i konserwacja małych mechanizmów, elementów z tworzyw sztucznych i gumy. Zwiększenie poślizgu na blatach transportowych. Środek antyadhezyjny w przetwórstwie tworzyw sztucznych - zalecany przy produkcji opakowań do żywności.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

SIL 172 AL



Silikonowy preparat smarny z atestem spożywczym NSF H1. Czyste smarowanie i konserwacja małych mechanizmów, elementów z tworzyw sztucznych i gumy. Zwiększenie poślizgu na blatach transportowych. Środek antyadhezyjny w przetwórstwie tworzyw sztucznych. Czyści i nabłyszcza stal kwasoodporną.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L

SMAROWANIE - KONSERWACJA

ŚRODKI POŚLIZGOWE I ANTYADHEZYJNE



DEMOPLAST 1151

Bezsilikonowy preparat antyadhezyjny. Umożliwia późniejsze malowanie, klejenie, sitodruk, metalizację itp. bez odtuszczania detalu. Zapobiega osadzeniu kleju na rolkach dociskających przy produkcji płyt meblowych.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 200 L



TB 700

Preparat poślizgowy do drewna. Zapobiega tworzeniu narostów i osadzeniu żywicy na narzędzi i blatach roboczych. Nie powoduje przebarwień drewna i nie wpływa negatywnie na późniejsze procesy malowania i klejenia. Szczególnie przydatny do strugarek.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L



LUB 13 EP2

Preparat do zapewnienia poślizgu na czas montażu połączeń gumal/guma i guma/metal. Montaż przewodów na króćcach, przeciąganie przewodów przez przelotki, osadzanie gumowych elementów amortyzujących, odbojników, zaślepek, uszczeltek itp.

OPAKOWANIA:
wiaderko 3 L

OLEJE SPECJALNE



PERF 80

Bezbarwny środek smarny wysokotemperaturowy o najwyższych parametrach. Tworzy cienki, przyczepny, suchy w dotyku film smarny odporny na ścieranie i agresywne środowisko. Smarowanie czyste, długotrwałe. Posiada atest na przypadkowy kontakt z żywnością NSF H1. Temp. robocza: -50°C+300°C.



OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



AMBRINE AIR AL

Oil do smarowania mgłą olejową przewodów sprężonego powietrza i urządzeń pneumatycznych. Zalecany w środowisku wilgotnym, zapyłonym, korozyjnym i gorącym. Posiada atest na przypadkowy kontakt z żywnością NSF H1. Lepkość w 40°C: 22 cSt. Temp. robocza: -15°C +150°C.



OPAKOWANIA:
kanister 5 L



USAGOL AL

Oil smarujący z atestem spożywczym NSF H1. Smarowanie elementów mechanicznych ze stali kwasoodpornej, prowadnic, rolek, małych przekładni. Do maszyn dziewiarskich i tkackich (olej spieralny). Lepkość w 40°C: 32 cSt. Temp. robocza: -20°C +200°C.



OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L





STARNET

Uniwersalny odtłuszczac w aerozolu. Bardzo szybko odparowuje pozostawiając całkowicie czystą i suchą powierzchnię. Usuwanie smarów, olejów, osadów i innych zanieczyszczeń. Przygotowanie powierzchni metalowych przed klejeniem. Czyszczenie form, matryc, wykrojników, dysz. Wskaźnik KB powyżej 165.

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml



KL 50 AL

Uniwersalny odtłuszczac w aerozolu z atestem dla przemysłu spożywczego NSF K1. Skutecznie i szybko usuwa smary, oleje, nagary, środki ochrony czasowej itp. nie pozostawiając osadów po odparowaniu. Czyszczenie dysz wtryskowych, form, matryc, wykrojników.



OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml



CONTACTOL DTZ

Niepalny preparat czyszczący, odtleniający i konserwujący obwody oraz części elektryczne i elektroniczne. Bardzo szybko odparowuje usuwając kurz, tłuste osady, zanieczyszczenia atmosferyczne, tlenki metali. Można stosować pod napięciem. Nie pozostawia plam. Nie zmywa opisów i oznakowania na podzespołach elektronicznych.

OPAKOWANIA:
aerozol 520 ml



DECAPANT 90

Środek do usuwania farb, lakierów, uszczelek, klejów, tworzyw itp. Rozmiękcza i spulchnia materiały do usunięcia. Łatwy w użyciu także w miejscach trudnodostępnych. Można stosować na powierzchniach pionowych. Zalecany do form wtryskowych.

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml



KL BIO

Zmywacz przemysłowy wyłącznie na bazie składników pochodzenia roślinnego. Ulega biodegradacji. Nie zawiera żadnych związków niebezpiecznych, LZO, nie podlega klasyfikacji, oznakowaniu ani kontroli emisji. Bardzo skuteczny. Usuwanie olejów, smarów, nagarów, mazutu, smoły. Punkt zapłonu: >150 °C.



OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



KL 9 H

Odtłuszczac-detergent niepalny, wodorozcieńczalny, bez związków naftowych i LZO. Do mycia i odtłuszczenia części mechanicznych, elementów i obudów maszyn i urządzeń. Ulega biodegradacji. Produkt gotowy do użycia, może być też rozcieńczony w ciepłej lub zimnej wodzie. Także do myjek typu Karcher.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L



KL 111

Uniwersalny odtłuszczac przemysłowy. Bez składników chlorowych, aromatycznych ani freonów. Doskonale do myjek warsztatowych. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów i innych zanieczyszczeń. Nierozpuszczalny w wodzie. Odporność dielektryczna powyżej 43 kV. Punkt zapłonu: 62°C.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



KL AL

Uniwersalny odtłuszczac bezwonny, jakość spożywcza - atest NSF K1. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów, zanieczyszczeń organicznych. Dostosowany do myjek warsztatowych. Można stosować na większości tworzyw sztucznych. Odporność dielektryczna powyżej 53 kV. Punkt zapłonu: 62°C.



OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

KL 114



Odtłuszcacz przemysłowy - szybki czas odparowania. Bez składników chlorowych, aromatycznych ani freonów. Doskonaly do myjek warsztatowych. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów i innych zanieczyszczeń. Nierozpuszczalny w wodzie. Odporność dielektryczna powyżej 43 kV. Punkt zapłonu: 41°C.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

KL 104



Standardowy odtłuszcacz przemysłowy - szybki czas odparowania. Bez składników chlorowych, aromatycznych ani freonów. Dostosowany do myjek warsztatowych. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów i innych zanieczyszczeń. Np. do mycia zbiorników po mazucie. Nierozpuszczalny w wodzie. Odporność dielektryczna powyżej 43 kV. Punkt zapłonu: 41°C.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

KL 106



Standardowy odtłuszcacz przemysłowy. Bez składników chlorowych, aromatycznych ani freonów. Dostosowany do myjek warsztatowych. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów i innych zanieczyszczeń. Nierozpuszczalny w wodzie. Pozostawia lekką powłokę zabezpieczającą. Odporność dielektryczna powyżej 43 kV. Punkt zapłonu: 63°C.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

KL 93 E



Odtłuszcacz przemysłowy o bardzo silnym działaniu. Bez składników chlorowych, aromatycznych ani freonów. Nie stosować do myjek warsztatowych. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów, pozostałości klejów, uszczelek, gumy. Nierozpuszczalny w wodzie. Odporność dielektryczna powyżej 20 kV. Punkt zapłonu: 62°C.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW

NS 20



Penetrujący i przyczepny olej odporny na wodę, parę, korozyjne środowisko, posiadający dobre własności antysierne. Smarowanie bez rozbrzyziwania nawet przy dużych prędkościach. Nie przyciąga kurzu.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L

DANE TECHNICZNE:

wygląd: jasny, płynny
lepkość w 40°C: 95 cSt
temp. robocza: -20°C +160°C

NS 250



Syntetyczny olej do łańcuchów pracujących w ekstremalnych warunkach: wysokie temperatury, agresywne środowisko. Penetrujący, przyczepny, odporny na ścieranie. Smarowanie bez rozbrzyziwania. Nie pozostawia nagarów ani zwięgłych.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L

DANE TECHNICZNE:

wygląd: pomarańczowy, płynny
lepkość w 40°C: 180 cSt
temp. robocza: -30°C +260°C

FILLMORE



Smar półpłynny, penetrujący, całkowicie odporny na wodę. Doskonala przyczepność. Do łańcuchów o ciasnych ogniwach, liniek w pancerzach, zawiasów, małych mechanizmów.

DANE TECHNICZNE:

wygląd: żółty, półpłynny
konsystencja NLGI: 0-1
temp. robocza: -30°C +200°C

OPAKOWANIA:
aerazol 800 ml

SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW

FILLMORE AL



Smar syntetyczny półpłynny, z atestem spożywczym NSF H1. Zalecany do smarowania łańcuchów i małych przekładni pracujących w trudnych warunkach. Bardzo przyczepny, odporny na wyplukiwanie, w tym gorącą wodą i parą. Nie jest rozbrzygiwany przy dużych prędkościach ani nie wycieka przy małych.

NSF

DANE TECHNICZNE:
wygląd: penetrująca pianka
konsystencja NLGI: 0-1
temp. robocza: -20°C +180°C

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

NS 40 AL



Oil do smarowania łańcuchów w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym - atest NSF H1. Penetrujący, przyczepny, odporny na ścieranie. Nie ścieka, nie powoduje narostów z pyłu i kurzu.

NSF

DANE TECHNICZNE:
wygląd: bezbarwny, płynny
lepkość w 40°C: 165 cSt
temp. robocza: -20°C +160°C

OPAKOWANIA:
kanister 5 L

NS 50 AL



Oil syntetyczny do łańcuchów w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym - atest NSF H1. Do urządzeń pracujących w niskich temperaturach. Penetrujący, przyczepny, odporny na ścieranie, nie powoduje narostów z pyłu i kurzu.

NSF

DANE TECHNICZNE:
wygląd: bezbarwny, płynny
lepkość w 40°C: 90 cSt
temp. robocza: -50°C +160°C

OPAKOWANIA:
kanister 5 L

ŚRODKI OCHRONNE

CZASOWA OCHRONA ANTYKOROZYJNA

TOP 5



Chroni przed korozją, penetruje, wypiera wilgoć i wodę, odtlenia, smaruje.

Ochrona antykorozyjna narzędzi: matryce, formy wtryskowe, wykrojniki itp.; smarowanie łańcuchów, zawiasów, sprężyn, mechanizmów zamków; konserwacja broni; luzowanie zabezpieczonych połączeń i mechanizmów.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

DRY PROTEC



Woskowa powłoka ochronna o niebieskim zabarwieniu, do form i innych narzędzi. Nie zawiera silikonów. Nie ścieka, nie gromadzi się w zagłębieniach, nie zanieczyszcza powierzchni roboczych ani ruchomych elementów form. Wypiera wilgoć. W większości przypadków nie wymaga usuwania przed użyciem.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

PROTEC NF



Konserwujący film olejowy do czasowej ochrony antykorozyjnej. Ochrona form, matryc, narzędzi, detali po obróbce. Łatwo usuwalny. W wielu wypadkach (np. formy wtryskowe) nie wymaga usuwania przed użyciem chronionego narzędzia.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

PROTEC 800



Konserwujący film olejowy do czasowej ochrony antykorozyjnej. Ochrona form, matryc, narzędzi, detali po obróbce. Łatwo usuwalny tradycyjnymi metodami. Dostosowany do nakładania metodą rozpylania.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 200 L



ZEDENCOTT

Aerazol na **bazie cynku** do galwanizacji na zimno. Tworzy na metalu powłokę matowego cynku, odporną na korozję i temperaturę do 410°C. Zapewnia ochronę galwaniczną. Doskonale do „zapravek” uszkodzonych powłok galwanicznych. Na powłokę można nakładać farby.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



GALVASUN

Aerazol na **bazie aluminium i cynku** do galwanizacji na zimno. Tworzy na metalu błyszczącą powłokę w kolorze jasnego cynku, odporną na korozję i temperaturę do 400°C. Zapewnia ochronę galwaniczną. Doskonale do „zapravek” uszkodzonych powłok galwanicznych. Na powłokę można nakładać farby.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

OCHRONA PRZECIW ODPARYSKOM SPAWALNICZYM



BUSENET

Wydajny, bezsilikonowy preparat do ochrony palników i powierzchni spawanych przed wtapianiem się odprysków. Nie wydziela zapachu i wylewów.

Doskonale do stali kwasoodpornej.

OPAKOWANIA:
aerazol 520 ml
kanister 5 L, 20 L



ADS 14

Niepalny preparat antyadhezyjny do ochrony palników i powierzchni spawanych przed wtapianiem się odprysków. Na bazie wodnej, bez rozpuszczalników, silikonów ani dodatków metalicznych.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L



NB 25

Preparat antyadhezyjny tworzący suchą, **białą powłokę odporną na temperaturę do 1000°C**. Chroni dysze spawalnicze i oprzyrządowanie przed wtapianiem się odprysków. Nie zawiera silikonów ani rozpuszczalników chlorowych. Bardzo wysoka wydajność.

OPAKOWANIA:
aerazol 520 ml

SMARY SUCHE



ADERMOS 850

Smar suchy na bazie MoS₂. Szybko polimeryzuje tworząc powłokę poślizgową odporną na duże naciski i agresywne środowisko. Do stosowania w miejscach, gdzie niewskazane są smary tłuste, np. w dużym zapyleniu. Także do łańcuchów. Kolor ciemno-szary. Temp. robocza: -180°C +450°

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



SMOS

Smar suchy na bazie MoS₂. Tworzy na podłożu suchy film z czystego dwusiarczku molibdenu. Do stosowania w miejscach, gdzie niewskazane są smary tłuste, np. w dużym zapyleniu. Kolor czarny. Temp. robocza: -180°C +450°C.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

TEFLUB



Smar suchy na bazie PTFE (teflon). Tworzy na podłożu suchą, trwałą powłokę poślizgową. Smarowanie drewna, tworzyw, kontaktu metal/tworzywo, tworzywo/tworzywo. Jako preparat antyadhezyjny do form w przetwórstwie tworzyw sztucznych. Kolor biały. Temp. robocza: -180°C +260°C.

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

NB 25



Smar suchy na bazie azotku boru. Tworzący suchą, białą powłokę odporną na temperaturę do 1000°C. Chroni dysze spawalnicze i oprzyrządowanie przed wtapianiem się odprysków. Stosowany jako środek oddzielający do form odlewniczych metali szlachetnych.

OPAKOWANIA:
aerozol 520 ml

VERNIS GRAPHITE



Smar suchy na bazie grafitu. Wytwarza grafitową powłokę poślizgową i antyadhezyjną o wysokiej odporności termicznej i mechanicznej. Kolor czarny. Temp. robocza: -30°C +600°C.

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

PREPARATY RÓŻNE

AIRBUL



Tester przecieków w instalacjach gazowych pod ciśnieniem. Wytwarza pianę w miejscu nieszczelności złączki, połączenia gwintowego, zaworu itp. Umożliwia wykrycie nawet najmniejszych nieszczelności. Nie wprowadza korozji, jest niepalny. Do wszystkich rodzajów gazów.

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

BELTONN



Preparat do pasów napędowych. Zwiększa ich przyczepność eliminując poślizg. Poprawia funkcjonowanie układów przeniesienia napędu, wydłuża żywotność pasów. Nadaje się do pasów klinowych, zębatach i płaskich. Nieinwazyjny dla skóry, gumy, materiałów tekstylnych.

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

OBRÓBKA METALI

FLUIDY ODPAROWUJĄCE DO OBRÓBKI PLASTYCZNEJ

MY-0



Do łatwiejszych operacji obróbki plastycznej: wykrawanie, profilowanie, zaginanie. Posiada atest spożywczy NSF H1, nr 129621. Zalecany do produkcji opakowań dla przemysłu spożywczego. Obróbka blach o małych grubościach.

NSF

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L





MYE 610

Do łatwiejszych operacji obróbki plastycznej: wykrawanie, przetłaczanie, profilowanie, zaginanie, wyoblanie. Zalecany do profilowania blachodachówki i pokryć trapezowych. Wykrawanie elementów urządzeń elektrycznych.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



MYE 615 AL

Do trudniejszych operacji obróbki plastycznej: wykrawanie, tłoczenie, profilowanie, zaginanie. Posiada atest spożywczy NSF H1, nr 130185. Zalecany do produkcji opakowań dla przemysłu spożywczego. Wykrawanie elementów urządzeń elektrycznych, tłoczenie elementów sprzętu AGD.



OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



MYE 845

Do najtrudniejszych operacji obróbki plastycznej: wykrawanie, tłoczenie, profilowanie, zaginanie. Profile budowlane, obudowy urządzeń elektrycznych. Zalecany do produkcji profili z blachy ocynkowanej - zapobiega odkładaniu się cynku na rolkach.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



MYH 175 AL

Zalecany szczególnie do obróbki plastycznej aluminium. Do trudniejszych procesów tłoczenia, wykrawania, profilowania, perforowania, zaginania itp. Stosowany m.in. w produkcji opakowań.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



H 125 AL

olej o najwyższej czystości, z atestem spożywczym 3H/H1 nr 137920 dopuszczającym do stosowania w procesach produkcji metalowych opakowań dla przemysłu spożywczego.



OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L



H 326

olej bezchlorowy do operacji trudnego tłoczenia, tłoczenia z przeciąganiem, wykrawania, zaginania itp. z blach o średniej i dużej grubości. Wykrawanie precyzyjne. Łatwy do odtuszczenia np. w kąpielach alkalicznych. Do wszystkich metali i stopów.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L



H 470

Wysokowydajny olej bezchlorowy do najtrudniejszych operacji tłoczenia, tłoczenia z przeciąganiem, wykrawania, zaginania itp. z blach o dużej grubości. Wykrawanie precyzyjne. Łatwy do odtuszczenia np. w kąpielach alkalicznych. Do wszystkich metali i stopów.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L



NEUTOL 1333

olej o wysokiej lepkości, z dużą zawartością dodatków aktywnych, do najtrudniejszych operacji obróbki plastycznej, np.: wykrawanie przy dużych grubościach, głębokie tłoczenie z przeciąganiem, rolowanie stali nierdzewnych i kwasoodpornych. Wykrawanie precyzyjne.

OPAKOWANIA:
kanister 5 kg, 20 kg
beczka 60 kg, 200 kg

OLEJE DO OBRÓBKI PLASTYCZNEJ

SOLCUT 800 EP



Olej emulgujący nowej generacji. Do wszystkich typów metali i stopów, w tym miedzi i aluminium. Tworzy bardzo stabilną emulsję o własnościach antykorozyjnych. Standardowe stężenie od 3%. W większych stężeniach nadaje się do obróbki plastycznej (łoczenie, wykrawanie, profilowanie).

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

MICROCUT 218



Syntetyczny olej obróbczy nowej generacji. Tworzy z wodą przezroczystą mikro-emulsję o wysokiej stabilności i bardzo dobrych własnościach antykorozyjnych, smarnych i chłodzących. Obojętny dermatologicznie. Do obróbki wiórowej, szlifowania i obróbki plastycznej.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

RECTICUT 620



Syntetyczny olej obróbczy nowej generacji. Tworzy z wodą przezroczysty roztwór rzeczywisty o wysokiej stabilności i dobrych własnościach antykorozyjnych. Do szlifowania i obróbki wiórowej.

OPAKOWANIA:
kanister 5 kg, 20 kg
beczka 60 kg, 200 kg

OLEJE DO WIERCENIA I GWINTOWANIA

TEREBOR



Specjalny olej do gwintowania i wiercenia. Niezastąpiony w obróbce metali i stopów trudnoobrabialnych, np. stali kwasoodpornej. Zapewnia wysoką precyzję wykonania i zmniejsza zużycie narzędzi. Wiercenie otworów „ślepych” i przelotowych, trudne gwintowania. Właściwości chłodzące pozwalają na zwiększenie szybkości obróbki.

OPAKOWANIA:
biureta 150 ml
kanister 5 kg, 20 kg

STAREX



Olej o wysokich parametrach użytkowych, przeznaczony do trudnego wiercenia, gwintowania i skrawania. Zalecany do stali nierdzewnych, stali kwasoodpornej, a także stopów lekkich i stopów miedzi. Zapewnia wysoką precyzję wykonania i zmniejsza zużycie narzędzi.

OPAKOWANIA:
aerosol 650 ml

HCB 400



Olej nowej generacji, do nakładania metodą mikro-natrysku. Do wiercenia, gwintowania, cięcia piłą tarczową i taśmową, okrawania, frezowania. Ulega biodegradacji, pozostawia suche opitki. Natryskuje się w niewielkich ilościach, przy niskim ciśnieniu.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L



LUBA 20/25



Płyny biodegradowalne złożone wyłącznie ze składników odnawialnych, wolne od LZO, nie grożące wybuchem, bezwonne, nie podlegające klasyfikacji zagrożeń. Do obróbki plastycznej i wykrawania, w tym do trudnych operacji. Kompatybilne ze wszystkimi metalami.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

SOLESTER 45/77/91



Preparaty na bazie wodnej i roślinnych polimerów, gotowe do użycia. Nie zawierają olejów mineralnych, LZO, niepalne. Do różnych operacji obróbki plastycznej, m.in. profilowania, tłoczenia, wykrawania. Kompatybilne ze wszystkimi metalami.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

SOLESTER 520



Preparat na bazie roślinnych polimerów, w formie koncentratu wodnej mikro-emulsji. Nie zawiera olejów mineralnych, LZO, nie podlega klasyfikacji zagrożeń. Do wszelkich operacji obróbki skrawaniem oraz do tłoczeń.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

SMARY



AL TL

Uniwersalny smar spożywczy. Smarowanie maszyn do produkcji i konfekcjonowania żywności: pakowarki, transportery, mieszalniki, prasy, linie rozlewnicze itp. Atest NSF H1 nr 137144.



DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -15°C +120°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: nieorganiczne
kolor: przezroczysty

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L

AL BL

Uniwersalny smar spożywczy o podwyższonych parametrach. Całkowicie nierozpuszczalny w wodzie i parze, **odporny na agresywne środowisko**, detergenty, sok jabłkowy. Atest NSF H1 nr 138272.



DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -20°C +150°C
temp. kroplenia: 250°C
klasa NLGI: 1-2
mydło: wapniowe kompleksowe
kolor: biały

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L



LUZOL AL

Smar spożywczy **wysokotemperaturowy**, odporny na duże naciski. Na bazie oleju polisintetycznego. Łożyiska toczne, łożyska ślizgowe, przeguby, ślimaki. Daje się łatwo pompować. Atest NSF H1 nr 130672.



DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -30°C +200°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 1-2
mydło: nieorganiczne
kolor: przezroczysty

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
puszka 1 L, 5 L
beczka 50 kg



AGL 75 AL

Smar spożywczy syntetyczny o wysokich parametrach, bardzo stabilny w szerokim zakresie temp., całkowicie odporny na wodę, agresywne środowisko, detergenty. **Drugotrwałe smarowanie** bezobsługowe. Atest NSF H1 nr 140865.



DANE TECHNICZNE:
temp. robocza: -40°C +170°C
temp. kroplenia: 240°C
klasa NLGI: 2
mydło: aluminiowe kompleksowe
kolor: biały

OPAKOWANIA:
kartusz 400 g
beczka 50 kg



SMARY

AGL 65 AL

Smar spożywczy na bazie oleju o dużej lepkości.

Barczo stabilny, odporny na wodę, korozyjne i agresywne środowisko. **Wysoka odporność na naciski i obciążenia udarowe.**

Atest NSF H1 nr 147547.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -20°C +140°C
temp. kroplenia: 250°C
klasa NLGI: 1-2
mydło: aluminiowe kompleksowe
kolor: biały

OPAKOWANIA:

kartusz 400 g
beczka 50 kg

AL SI 32

Smar silikonowy **do pracy w niskich i wysokich temperaturach** odporny na starzenie i utlenianie.

Smarowanie urządzeń elektrycznych, sprzętu AGD, elementów z tworzyw sztucznych, uszczelnień autoklawów.

Atest NSF H1 nr 140013.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -45°C +220°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 3
mydło: żel krzemionkowy
kolor: biały

OPAKOWANIA:

puszka 1 kg

FILLMORE AL

Smar syntetyczny półpłynny. Zalecany **do smarowania łańcuchów i małych przekładni pracujących w trudnych warunkach.** Bardzo przyczepny, odporny na wyplukiwanie.

Nie jest rozbrzygiwany przy dużych prędkościach ani nie wycieka przy małych.

Atest NSF H1 nr 142222.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -20°C +180°C
kolor: bezbarwny

OPAKOWANIA:

aerazol 650 ml

GR 3701

Smar syntetyczny, zachowujący w pełni parametry użytkowe w bardzo szerokim **zakresie temperatur od -50°C do +200°C.** Smarowanie długowieczne.

Zalecany do urządzeń w zamrażalnicach i chłodziarach.

Atest NSF H1 nr 144182.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -50°C +200°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: nieorganiczne
kolor: jasno-beżowy

OPAKOWANIA:

puszka 1 kg

M 61

Smar o **najwyższych parametrach** użytkowych.

Jako jedyny z asortymentu nadaje się do kontaktu z tlenem. Odporny na działanie kwasów, zasad, rozpuszczalników.

Barczo stabilny w czasie, również przy ciągłej pracy w wysokich temperaturach. Atest NSF H1 nr 138330.



DANE TECHNICZNE:

temp. robocza: -30°C +250°C
temp. kroplenia: nie ma
klasa NLGI: 2
mydło: bez mydła
kolor: biały

OPAKOWANIA:

tubka 160 g
puszka 1 kg

USAGOL AL

Oil smarujący dla przemysłu spożywczego. Smarowanie elementów mechanicznych ze stali kwasoodpornej, prowadnic, rolek, małych przekładni, łańcuchów. Linie rozlewnicze, pakowarki, transportery.

Atest NSF H1 nr 130364.

Lepkość w 40°C: 32 cSt.

Temp. robocza: -20°C +200°C.



NSF

OPAKOWANIA:

aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L

AMBRINE AIR AL

Oil do smarowania mgłą olejową przewodów sprężonego powietrza i urządzeń pneumatycznych. Zalecany w środowisku wilgotnym, zapylonym, korozyjnym i gorącym.

Atest NSF H1 nr 126640.

Lepkość w 40°C: 22 cSt.

Temp. robocza: -15°C +150°C.



NSF

OPAKOWANIA:

kanister 5 L

SIL 172 AL

Oil silikonowy Smarowanie mechanizmów, urządzeń precyzyjnych, powierzchni ślizgowych, nożyc i gilotyn. Smarowanie i konserwacja tworzyw sztucznych i gumy. Środek antyadhezyjny w przetwórstwie tworzyw sztucznych

(np. produkcja opakowań do żywności). Czyści i nabłyszcza stal kwasoodporną.

Atest NSF H1 nr 129605.



NSF

OPAKOWANIA:

aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L

PREPARATY SMAROWO - KONSERWACYJNE

SILICONES AL



Środek smarny na bazie olejów silikonowych. Czyste smarowanie i konserwacja małych mechanizmów, elementów z tworzyw sztucznych i gumy. Zwiększenie poślizgu na bieżniach transportowych. Środek antyadhezyjny w przetwórstwie tworzyw sztucznych - zalecany przy produkcji opakowań do żywności.
Atest NSF H1 nr 138343.

NSF

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

DEGRIPPANT AL



Odrzewiacz penetrujący - jakość spożywcza. Szybko i skutecznie odblokowuje zapieczone gwinty, łańcuchy, zamki, zawory itp. Nieszkodliwy dla farb, lakierów, uszczelek, większości tworzyw sztucznych.
Atest NSF H1 nr 135418.

NSF

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

NS 40 AL



Olej do smarowania łańcuchów w przemyśle spożywczym. Penetrujący, przyczepny, odporny na ścieranie. Nie ścieka, nie powoduje narostów z pyłu i kurzu.
Atest NSF H1 nr 128224.
Lepkość w 40°C: 165 cSt.
Temp. robocza: -20°C +160°C

NSF

OPAKOWANIA:
kanister 5 L

NS 50 AL



Olej syntetyczny do łańcuchów w przemyśle spożywczym. Do urządzeń pracujących w niskich temperaturach. Penetrujący, przyczepny, odporny na ścieranie, nie powoduje narostów z pyłu i kurzu.
Atest NSF H1 nr 128225.
Lepkość w 40°C: 90 cSt.
Temp. robocza: -50°C +160°C.

NSF

OPAKOWANIA:
kanister 5 L

PERF 80



Bezbarwny środek smarny wysokotemperaturowy o najwyższych parametrach. Smarowanie czyste, długotrwałe. Tworzy cienki, przyczepny film smarny, odporny na ścieranie i agresywne środowisko.
Atest NSF H1 nr 130671.
Temp. robocza: -50°C +300°C.

NSF

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml

ZMYWACZE - ODTŁUSZCZACZE

KL AL



Uniwersalny odtłuszczacz bezwonny, jakość spożywcza. Usuwanie smarów, olejów, osadów, nagarów, zanieczyszczeń organicznych. Dostosowany do myjek warsztatowych i do rozpylania. Można stosować na większości tworzyw sztucznych.
Atest NSF K1 nr 128922.

NSF

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L, 200 L

Odporność dielektryczna powyżej 53 kV.
Punkt zapłonu: 62°C.

KL 50 AL



Uniwersalny zmywacz-odtłuszczacz w aerozolu, jakość spożywcza. Skutecznie i szybko usuwa smary, oleje, nagary, środki ochrony czasowej itp. nie pozostawiając osadów po odparowaniu.
Atest NSF K1 nr 142221.

NSF

OPAKOWANIA:
aerozol 650 ml



HYDRO 32 AL / 46 AL / 68 AL

Bezbarwne i bezwonne oleje neutralne fizjologicznie, przeznaczone do stosowania w układach hydraulicznych w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Posiadają atesty NSF H1. Odporne na utlenianie i zużycie, chronią przed korozją, są obojętne dla uszczelek, zachowują własności eksploatacyjne w szerokim zakresie temperatur.

NSF

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L
beczka 60 L

PREPARATY ANTYADHEZYJNE DO FORM



DEMOPLAST 740

Bezsilikonowy, umożliwiający późniejsze malowanie, klejenie, sitodruk, metalizację itp. bez odtuszczania detalu. Uniwersalny - nadaje się do zdecydowanej większości tworzyw. Doskonali do poliwęglanów, stosowany na najtrudniejszych detalach w przemyśle motoryzacyjnym i AGD.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



SILICONES

Preparat silikonowy o najwyższych parametrach, do wszystkich tworzyw i gumy. Bardzo wydajny, sprawdza się na najtrudniejszych detalach.

OPAKOWANIA:
aerazol 520 ml
aerazol 800 ml



SILICONE AL

olej silikonowy - jakość spożywcza. Do wszystkich tworzyw i gumy. Zalecany do produkcji opakowań dla przemysłu spożywczego - posiada atest spożywczy NSF H1.



OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



SIL 172 AL

olej silikonowy - jakość spożywcza. Do wszystkich tworzyw i gumy. Zalecany do produkcji opakowań dla przemysłu spożywczego - posiada atest spożywczy NSF H1.



OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
kanister 5 L, 20 L



TEFLUB

Tworzy na powierzchni formy suchą, trwałą powłokę teflonową o białym odcieniu, odporną na temperaturę do +260°C.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

PREPARATY KONSERWACYJNO-OCHRONNE DO FORM



DRY PROTEC

Woskowa powłoka ochronna o niebieskim zabarwieniu. Nie zawiera silikonów. Nie ścieka, nie gromadzi się w zagłębieniach formy, nie zanieczyszcza powierzchni roboczych ani ruchomych elementów form. Wypiera wilgoć. Nie wymaga usuwania przed rozpoczęciem produkcji.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



PROTEC NF

Antykorozyjny preparat do form. Tworzy na powierzchni film olejowy o wysokiej skuteczności. Nie zatłuszcza powierzchni. Nie zawiera silikonu, nie wymaga usuwania przed rozpoczęciem produkcji.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



TOP-5

olej penetrujący antykorozyjny, wypierający wodę, smarujący. Nie zawiera silikonu. Zalecany w miejscach trudnodostępnych. Także do smarowania ruchomych elementów form.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml

PREPARATY SMARUJĄCE



PERF 80

Bezbarwny środek smary wysokotemperaturowy (+300°C) o najwyższych parametrach. Na bazie oleju fluorowego. Tworzy cienki, przyrzepny film smary, odporny na ścieranie. Smarowanie czyste, długotrwałe. Idealny do smarowania wypychaczy i elementów ruchomych. Bardzo wydajny. Atest spożywczy NSF H1.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



NB 1200

Biała pasta wysokotemperaturowa (+1200°C) do smarowania elementów ruchomych - wypychacze, zamki itp. Zabezpieczanie połączeń statycznych przed zapieceniem, np. gwinty ustników.

OPAKOWANIA:
puszka 1 L



FUTURA

Smar jasny, o bardzo wysokiej przyrzepności, penetrujący. Smarowanie wypychaczy, słupów. Temp. robocza: -20°C +150°C.

OPAKOWANIA:
aerazol 800 ml



3790

Smar do kolumn - bardzo przyrzepny, nie ścieka, odporny na ścieranie, wilgoć, warunki chemicznie agresywne. Temp. robocza: -25°C +140°C.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
puszka 1 L, 5 L



GRIPCOTT NF

Pasta montażowa. Smarowanie montażowe dyszy - zapobiega zapieceniu połączeń gwintowych. Temp. robocza: -25°C +1000°C.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml
tubka 140 g
puszka 1 kg

PREPARATY DO CZYSZCZENIA FORM



STARNET

Zmywacz-odtłuszczacz o silnym działaniu i bardzo szybkim odparowaniu. Pozostawia całkowicie suchą powierzchnię. Doskonale do form lustrzanych - nie pozostawia smug, zacieków, zmatowień.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



DECAPANT 90

Środek o najsilniejszym działaniu, do usuwania nagarów i przypaleń z powierzchni formujących, płyt mocujących itp. Rozpuszcza tworzywa sztuczne i gumę. Bezpieczny dla powierzchni metalowych.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



KL 50 AL

Zmywacz-odtłuszczacz do form i narzędzi. Odparowuje dłużej niż STARNET, dzięki czemu dłużej oddziałuje na zanieczyszczenia. Posiada atest spożywczy NSF K1.

OPAKOWANIA:
aerazol 650 ml



KL 93E

Odtłuszczacz-zmywacz usuwający smary, oleje, nagary, pozostałości środków antyadhezyjnych, tworzyw sztucznych i gumy.

OPAKOWANIA:
kanister 5 L, 20 L

KLEJE PRZEMYSŁOWE

KLEJE CYJANOAKRYLOWE „DF”

Jednoskładnikowe, bezbarwne, wiążące w kilka sekund. Po wyschnięciu pozostają przezroczyste i nie zmieniają objętości. Temperatura robocza: -60°C +90°C.



DF 175

Do gumy i tworzyw sztucznych. Zalecany do klejenia wszystkich gatunków gumy i tworzyw sztucznych. Podstawowe zastosowanie: klejenie uszczelek.

OPAKOWANIA:
20 g



DF 300

Uniwersalny. Przeznaczony do różnych materiałów: metale, ceramika, tworzywa sztuczne. Zalecany do gumy EPDM. Doskonata odporność na wilgoć.

OPAKOWANIA:
20 g



DF 400

Do metali. Przeznaczony głównie do klejenia wszystkich rodzajów metali i stopów. Wysoka odporność na wilgoć i zerwanie.

OPAKOWANIA:
20 g



DF 700

Do materiałów porowatych. Klej o podwyższonej lepkości, przeznaczony do materiałów porowatych, drewna, skóry, ceramiki, porcelany, gumy, twardych plastików.

OPAKOWANIA:
20 g

KLEJE BLOKUJĄCE DO GWINTÓW „AN”

Jednoskładnikowe, przeznaczone do zabezpieczania śrub, nakrętek, „szpilek” itp. przed poluzowaniem i korozją. Po utwardzeniu ich objętość nie ulega żadnym zmianom. Temperatura robocza: -50°C +150°C.



AN 310

Połączenia łatwo demontowalne. Czas wiązania (stal, M10): 15-30 min. Pełna wytrzymałość: po 12 h. Rozmiar gwintu: do M36.

OPAKOWANIA:
50 ml



AN 320

Połączenia średnio demontowalne. Czas wiązania (stal, M10): 60 min. Pełna wytrzymałość: po 12 h. Rozmiar gwintu: do M36.

OPAKOWANIA:
50 ml



AN 330

Połączenia trudno demontowalne. Czas wiązania (stal, M10): 15-30 min. Pełna wytrzymałość: po 12 h. Rozmiar gwintu: do M20.

OPAKOWANIA:
50 ml

KLEJE USZCZELNIAJĄCE DO GWINTÓW RUROWYCH „ET”

Jednoskładnikowe, mocująco - uszczelniające do połączeń gwintowych, armatur hydraulicznych i pneumatycznych. Po utworzeniu ich objętości nie ulega żadnym zmianom. Zapewniają ochronę antykorozyjną.



ET 400

Odporny na oleje. Można nakładać na podłoża lekko zaoliwione. Zalecany do układów hydrauliki siłowej. Temperatura robocza: -50°C +150°C.

OPAKOWANIA:
50 ml



ET 410

Z dodatkami PTFE (teflon). Armatury powietrza, gazów, wody, olejów, węglowodorów, rozcieńczonych kwasów. Doszczelnianie płaszczyn podziału - kartery, pompy wodne, olejowe, paliwowe. Umożliwia łatwy demontaż, cząsteczki teflonu zabezpieczają przez zatarciem. Temperatura robocza: -50°C +150°C.

OPAKOWANIA:
50 ml



ET 420

Armatury powietrza, wody, olejów, gazów. **Niedemontowalny.** Zalecany do gwintów do 3". Temperatura robocza: -50°C +200°C.

OPAKOWANIA:
50 ml



ET 430

Armatury sprężonego powietrza, płynów hydraulicznych, oleju napędowego, LPG, gazów, wody pitnej, tlenu. **Tworzy elastyczną uszczelkę** odporną na duże naciski, wibracje i temperaturę. Temperatura robocza: -50°C +150°C.

OPAKOWANIA:
75 ml

KLEJ MOCUJĄCY DO POŁĄCZEŃ WSPÓŁOSIOWYCH „AF”



AF 830

Jednoskładnikowy, przeznaczony do osadzania elementów współosiowych (np. łożysko/piasta), do połączeń pasowanych itp. Po utwardzeniu objętość nie zmienia się. Zapewnia ochronę antykorozyjną. Wytwarza silne i trwałe połączenie - jest przeznaczony do elementów, dla których nie przewiduje się późniejszego demontażu. Czas wiązania 15-30 min., temperatura robocza: -50°C +180°C.

OPAKOWANIA:
50 ml